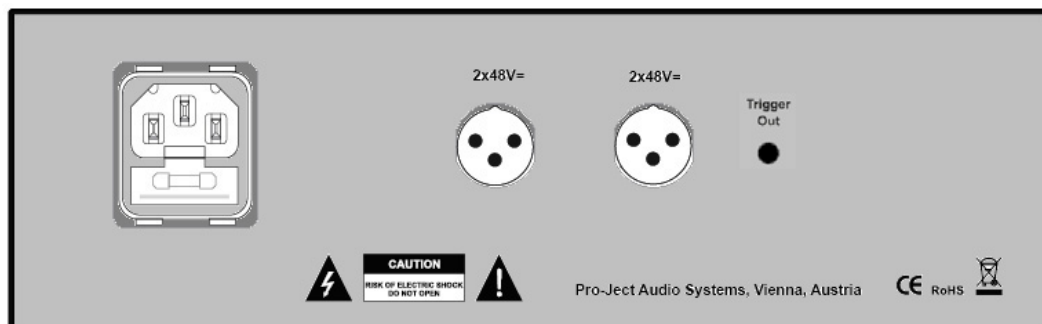




Bedienungsanleitung
Pro-Ject Power Box DS Amp



Bestimmungsgemäße Verwendung

Spannungsversorgung von Geräten mit $\pm 48V$ -Gleichspannungsanschluss über 3-Pol-Buchse, wie:

1x Amp Box DS/DS2 (Stereo-Endverstärker)

2x Amp Box DS/DS2 Mono (Mono-Endverstärker)

1x Amp Box RS (Stereo-Endverstärker)

1x Stereo Box RS (Vollverstärker)

2x Amp Box RS Mono (Mono-Endverstärker) von Pro-Ject Audio Systems

Unzulässige Verwendung

Betrieb mit jeweils **zwei** Amp Box DS/DS2 (Stereo-Endverstärker), Amp Box RS (Stereo-Endverstärker) oder Stereo Box RS (Vollverstärker). Auch ein gemischter Betrieb mit den vorgenannten Geräten ist nicht zulässig. Betrieb mit Geräten anderer Hersteller.

Ein- und Ausschalten des Gerätes (der Stromausgänge/der Versorgungsspannung)

Der Kippschalter auf der Gerätefront schaltet die Stromausgänge ein und aus. Die blaue Leuchtanzeige über dem Schalter zeigt an, dass das Gerät eingeschaltet ist und an den Stromausgängen Versorgungsspannung anliegt.

Technische Daten Pro-Ject Power Box DS Amp

Welligkeit Ausgangsspannung:	7mV
Filter-Elkokapazität:	40.000uF
Stromausgänge:	2x $\pm 48V/2,5A$ DC für Verstärker der DS/DS2- und der RS-Linie
Schaltspannungsausgang:	2-polige Klinkenbuchse $\varnothing 2,5mm$
Schaltspannung:	12V/DC
Länge Niedervolt-Versorgungskabel:	je 100cm
Länge Schaltleitung:	100cm
Netzanschluss:	3-polige Kaltgeräte-Netzbuchse nach IEC-Standard
Maße B x H x T (mit Buchsen):	206 x 72 x 207mm
Gewicht:	4.200g

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Zulässige Betriebsumgebung

Temperatur 5-35°C, Luftfeuchtigkeit 20-70% unter Kondensationsgrenze. Wird das Gerät über längere Zeit direktem Sonnenlicht ausgesetzt, kann es zu Farbveränderung an eloxierten Teilen kommen.

Im Servicefall

Fragen Sie zunächst Ihren Fachhändler um Rat. Erst wenn der Fehler dort bestätigt wird und nicht behoben werden kann, senden Sie das Gerät bitte an:

ATR - Audio Trade GmbH, Rheingastrasse 19a, 65375 Oestrich-Winkel, Deutschland

Tel.: 0208-882 66 0 - Fax: 0208-882 66 66 - E-Mail: service@audiotra.de

Wir empfehlen dringend, den Originalkarton und die Innenverpackung aufzubewahren, um jederzeit einen sicheren Transport Ihres Gerätes zu gewährleisten. Nur bei Geräten, die uns im Originalkarton und mit originaler Innenverpackung zugehen, können wir Serviceleistungen auf Garantie zusichern.

Garantie und Gewährleistung

Für Geräte, welche über den von uns autorisierten Fachhandel bezogen wurden, gewähren wir über die gesetzlichen Gewährleistungsbestimmungen hinaus, eine Garantie von drei Jahren ab Kaufdatum, längstens aber vier Jahre nach unserer Auslieferung an den Fachhandel. Die Seriennummer und das Kaufdatum sind über die Originalrechnung zu belegen. Die Garantie umfasst den Arbeitsaufwand, Ersatzteile und den kostenlosen Rücktransport nach frachtfreiem Erhalt des Gerätes.

Erbrachte Arbeitsleistungen für Prüfzeiten an fehlerfreien Geräten oder an Geräten ohne bzw. mit falscher Fehlerbeschreibung werden zum üblichen Stundensatz berechnet.

Hersteller und Vertrieb übernehmen keine Haftung bei Beschädigungen, welche durch das Nichtbeachten der Bedienungsanleitung und/oder durch den Transport entstanden sind. Veränderungen am Gerät seitens nicht autorisierter Personen entbinden Hersteller und Vertrieb von jeglicher Garantieleistung.

Copyright

Audio Trade GmbH © 2014, alle Rechte vorbehalten. Die veröffentlichten Informationen entsprechen dem Stand der Entwicklung zum Zeitpunkt der Drucklegung. Technische Änderungen bleiben vorbehalten und fließen ohne weitere Nachricht in die Produktion ein.



Soll dieses Gerät nicht mehr genutzt und entsorgt werden, so nutzen Sie in Deutschland und Österreich die hierfür eingerichteten kommunalen Abgabestellen. In Deutschland können Sie auch den individuellen Entsorgungsservice des Vertriebs nutzen, Hinweise hierzu finden Sie unter www.audiotra.de/entsorgung. In der Schweiz kann das Gerät bei einem beliebigen Elektro-/TV-Einzelhändler zur Entsorgung abgegeben werden.